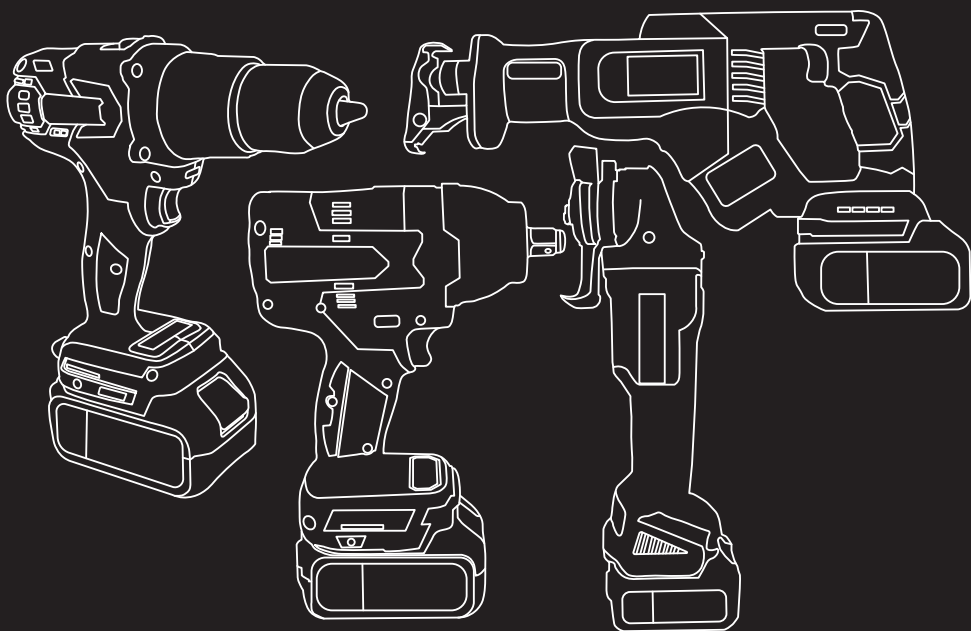


Tesla
W E L D



**ІНСТРУКЦІЯ
З ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

**АКУМУЛЯТОРНИЙ
ІНСТРУМЕНТ**

ЗМІСТ

1	ВСТУП	2
2	ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ.....	2
	Загальні засоби безпеки.....	2
	Особливі вимоги експлуатації виробу.....	5
3	ОПИС І ПРИНЦИПИ РОБОТИ.....	6
	3.1 Гайковерт Tesla Weld CBW 21	6
	3.1.1 Технічні характеристики	6
	3.1.2 Призначення виробу.....	6
	3.1.3 Облаштування та принцип роботи.....	7
	3.1.4 Використання виробу.....	7
	3.2 Кутова шліфувальна машина Tesla Weld CBG 21	9
	3.2.1 Технічні характеристики	9
	3.2.2 Призначення виробу.....	9
	3.2.3 Облаштування та принцип роботи.....	9
	3.2.4 Використання виробу.....	10
	3.3 Акумуляторний безщітковий шуруповерт Tesla Weld CBS 21	13
	3.3.1 Технічні характеристики	13
	3.3.2 Призначення виробу.....	13
	3.3.3 Облаштування та принцип роботи.....	14
	3.3.4 Використання виробу.....	15
	3.4 Акумуляторна безщіткова шабельна пила Tesla Weld CBSS 21	17
	3.4.1 Технічні характеристики	17
	3.4.2 Призначення виробу.....	17
	3.4.3 Підготовка виробу до використання.....	18
	3.4.4 Використання виробу.....	19
4	ЗБІЛЬШЕННЯ СТРОКУ СЛУЖБИ АКУМУЛЯТОРНОЇ БАТАРЕЇ	21
5	ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ.....	22
6	ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ.....	23

1 ВСТУП

Шановний покупець! Вдячні Вам за придбання інструмента торгової марки Tesla Weld. Він поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструмента, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки Tesla Weld буде Вашим помічником на довгі роки.

Перед експлуатацією інструмента уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації і дотримуйтесь заходів безпеки при роботі з ним. В процесі експлуатації дотримуйтесь вимог Інструкції з експлуатації.

Уважно вивчіть цю Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 2 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

2 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Загальні засоби безпеки



УВАГА! Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Заходи безпеки перелічено нижче. Уважно прочитайте і збережіть всі вказівки, перш ніж Ви спробуєте використовувати виріб.

З метою безпечного використання:

- Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травми.
- Беріть до уваги обставини на робочому місці. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся виробом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

- Не працюйте з виробом під дощем або снігом. Не використовуйте виріб в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу, бризок води та снігу. Проникнення вологи в корпус виробу може призвести до виходу його з ладу.
- Під час роботи з виробом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися виробу. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.
- Закінчивши роботу, зберігайте виріб в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб. Діти не повинні мати доступ до виробу.
- Не втручайтеся в роботу механізмів, докладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо виріб експлуатується згідно з навантаженням, зусиллям і швидкістю, які передбачені нормами.
- Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте виріб в цілях, для яких він не призначений.
- Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини що рухаються. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички та черевики з неслизькою підшоною. Приховуйте довге волосся головним убором.
- Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте респіраторну маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.
- Використовуйте обладнання для відведення пилу і бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що використовуєте відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.
- Перед початком роботи зафіксуйте оброблювану деталь. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з виробом.

- Будьте уважні. Постійно майте хорошу точку опори та не втрачайте рівноваги.
- Уважно і відповідально ставтеся до технічного обслуговування і ремонту виробу. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки при роботі обережно поведіться з приладом і підтримуйте його в чистоті. При змащуванні та заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок відповідних інструкцій.
- Рукоятки виробу повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.
- Від'єднайте акумуляторну батарею від виробу, якщо він не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.
- Витягніть всі регулювальні та монтажні ключі. Візьміть собі за правило: перед тим як увімкнути виріб, перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.
- Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не переносьте виріб з під'єднаною акумуляторною батареєю, тримаючи палець на вимикачі. Перед тим, як під'єднати акумуляторну батарею, переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».
- Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що Ви робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не працюйте з виробом, якщо Ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби та продукти, що погіршують увагу й зосередженість.
- Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію виробу слід ретельно перевірити деталі, які мають пошкодження, з метою встановити що вони в робочому стані та виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення та справність рухомих деталей, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Пошкоджені деталі або несправні перемикачі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте виробом з несправним перемикачем «Увімк/Вимк».

- Завжди використовуйте відповідні зарядні пристрої або адаптери тільки в електромережі з напругою, зазначеною на їх таблиці.
- Ніколи не використовуйте батареї, відмінні від тих, які для цього передбачені. Не під'єднуйте звичайну суху батарею або автомобільну акумуляторну батарею до виробу.
- Не використовуйте будь-які трансформатори, оснащені додатковим пристроєм, випрямлячем. Не заряджайте батарею від електрогенератора, який працює від двигуна, або джерела живлення постійного струму. Завжди заряджайте батарею в приміщенні. Через те, що зарядний пристрій і батарея під час підзарядки злегка нагріваються, виконуйте її тільки в місцях, які не піддаються впливу прямих сонячних променів, з низькою вологістю повітря і хорошою вентиляцією.
- Ремонт виробу повинен здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

Особливі вимоги експлуатації виробу

- Завжди заряджайте батарею при температурі від плюс 5 °C до плюс 40 °C. Температура нижче 5 °C може призвести до перезарядження, а це небезпечно. Батарея не може бути заряджена при температурі вище 40° C. Найбільш сприятлива температура для зарядки батареї від плюс 20 °C до плюс 25 °C. Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як розпочати зарядку наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї поспіль. Не дозволяйте стороннім речовинам потрапляти в отвір зарядного пристрою для під'єднання акумуляторної батареї.
- Ніколи не розбирайте акумуляторну батарею і зарядний пристрій. Ніколи не замикайте клеми акумуляторної батареї, «закорочування» батареї призведе до різкого збільшення стру-

му та перегріву, який виведе з ладу акумуляторну батарею. Не кидайте батарею у вогонь. Батарея може вибухнути.

- Не ліквідуйте відпрацьовані батареї самостійно. Якщо час роботи батарей після зарядки стане занадто коротким для їх практичного використання, здайте їх для подальшої утилізації.
- Не встановлюйте будь-які сторонні предмети у щілині отвори повітряної вентиляції зарядного пристрою. Попадання металевих предметів або легкозаймистих матеріалів всередину зарядного пристрою може призвести до ураження електричним струмом або до його пошкодження.

3 ОПИС І ПРИНЦИПИ РОБОТИ

3.1 Гайковерт Tesla Weld CBW 21

3.1.1 Технічні характеристики

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	21
Швидкість обертання, об/хв	0-1000, 0-1800, 0-3000
Ємність акумулятора, А*год	4
Максимальний крутний момент, Нм	700
Розмір тримача головок, дюйм	1/2
Функція удару	Ні
Тип двигуна	Безщітковий
Кількість режимів роботи	3
Вага нетто/брутто, кг	1,5 (без АКБ)

3.1.2 Призначення виробу

1. Область застосування гайковерта акумуляторного CBW 21 досить широка: загвинчування та відгвинчування болтів і гайок при монтажних, оздоблювальних, будівельних роботах та в деяких видах слюсарних і столярних робіт в побутових умовах.

2. Гайковерт CBW 21 має наступні особливості:

- електронний регулятор/вимикач для плавної зміни швидкості обертання шпинделя в залежності від характеру робіт, що виконуються (вбудований в пускову клавішу);

- функція миттєвої зупинки обертання шпинделя;
- реверс (перемикач напрямку обертання шпинделя).

3. Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від плюс 5 °С до плюс 40 °С, при відносній вологості повітря не більше 80% та відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

3.1.3 Облаштування та принцип роботи

- Система фіксації змінного інструменту – квадратне кріплення головок розміром 1/2 дюйма.
- Увімкнення та вимкнення виробу здійснюється через натискання/відпускання пускової клавіші.
- Гайковерт має функцію миттєвої зупинки обертання шпинделя.
- Вбудований в пускову клавішу електронний регулятор забезпечує регулювання швидкості обертання шпинделя, величина якої залежить від положення клавіші. Максимальна швидкість обертання відповідає максимальному натисканню пускової клавіші.
- Перемикач реверсу дозволяє змінювати напрямок обертання шпинделя при виконанні операцій загвинчування/відгвинчування болтів і гайок.



УВАГА! Перемикач напрямку обертання виконуйте тільки після вимкнення виробу та повної зупинки частин, що обертаються. Проміжне положення перемикача реверсу блокує пускову клавішу.

3.1.4 Використання виробу

1. Під'єднайте акумуляторну батарею до виробу та встановіть необхідну торцеву головку в квадратний універсальний тримач
2. Встановіть перемикач напрямку обертання в необхідне положення натисканням на кнопку з позначкою відповідного символу з правого або лівого боку корпусу виробу в залежності від характеру виконуваної операції.
3. Для увімкнення виробу натисніть на пускову клавішу до положення, яке відповідає необхідній швидкості обертання торцевої головки.
4. Для вимкнення виробу слід відпустити пускову клавішу.



УВАГА! При використанні виробу не докладайте надмірного зусилля. При надмірному натиску електродвигун і механізми будуть отримувати зайве навантаження, що може призвести до скорочення строку служби виробу. Додатковий натиск також може призвести до пошкодження різьблення та зниження продуктивності.

5. При роботі виробом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації;
- в умовах температури навколишнього середовища нижче 10 °C виріб необхідно прогріти роботою на холостому ходу протягом 1-2 хвилин.

6. Слідкуйте, щоб вентиляційні отвори для охолодження виробу були завжди чистими та відкритими.

7. Після виконання роботи не кладіть гайковерт до повної зупинки робочої насадки.

8. Після закінчення роботи:

- очистьте виріб і додаткове приладдя від пилу та бруду. У разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, що виключає випадання вологи у вигляді крапель. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми та металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо). Після цього витріть виріб насухо;
- зберігайте виріб у сухому, провітрюваному приміщенні. Умови зберігання і транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень і впливу атмосферних опадів.

3.2 Кутова шліфувальна машина Tesla Weld CBG 21

3.2.1 Технічні характеристики

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	21
Ємність акумулятора, А*год	4
Тип двигуна	Безщітковий
Швидкість обертання, об/хв	3000-8500
Додаткова рукоятка	Є
Захисний кожух	Є
Діаметр диска, мм	125
Стабілізація обертів	Є
Посадковий діаметр диска, мм	22,2
Вага, кг	1,8

3.2.2 Призначення виробу

Шліфмашина кутова акумуляторна Tesla Weld CBG 21 призначена для абразивного зачищення металоконструкцій від корозії, зачищення зварних швів, шліфування та різання виробів з металу без застосування води в побутових умовах. Робочим інструментом виробу є шліфувальний або відрізний абразивний диск діаметром 125 мм. Електроживлення виробу здійснюється від літій-іонної акумуляторної батареї напругою 21 В.

3.2.3 Облаштування та принцип роботи

- Виріб складається з наступних основних частин: корпусу, безщіткового двигуна, редуктора, блоку вимикача, блоку керування швидкісними режимами з індикацією, передньої рукоятки, захисного кожуха диска та акумуляторної батареї.
- Увімкнення двигуна виробу здійснюється натисканням перемикача з наступним його пересуванням у бік корпусу редуктора. Крутий момент від двигуна передається через одноступінчастий редуктор на шпindel виробу. Для вимкнення слід пересунути перемикач в початкове положення.
- Наявність системи плавного пуску дозволяє двигуну рівномірно, без різкого ривка, набирати оберти, виключаючи ударні на-

вантаження на деталі виробу, а також сприяє зниженню пускових струмів під час запуску.

- Для максимального захисту внутрішніх елементів і деталей виробу від впливу будівельного пилу, металевої тирси та абразивних частинок конструкція передбачає наявність знімних фільтруючих сіток на вхідних вентиляційних отворах.
- Блокування шпинделя для встановлення або заміни абразивного диска здійснюється натисканням та утриманням у натиснутому положенні кнопки блокування.
- Фіксування абразивного диска здійснюється затягуванням затискної гайки з різьбленням.
- Регулювання та фіксація положення захисного кожуха здійснюється через послаблення/затягування затискного хомута за допомогою важеля фіксації.
- Конструкція виробу дозволяє встановлювати передню рукоятку в праве або ліве положення у відповідний різьбовий отвір у корпусі редуктора.

3.2.4 Використання виробу

1. При роботі з виробом необхідно:

- виконувати усі вимоги розділу «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати та від'єднувати акумуляторну батарею тільки при вимкненому двигуні;
- при роботі з виробом в умовах температури навколишнього середовища нижче плюс 15 °С його необхідно прогріти на холостому ходу впродовж 1-2 хвилин.

2. Міцно встановіть передню рукоятку у відповідний різьбовий отвір.

3. Встановіть захисний кожух у потрібне положення, в залежності від виду роботи та диска, що використовується.

4. Встановіть на виріб абразивний диск. Для цього натисніть на кнопку блокування шпинделя і перевірте диск до такого положення, при якому він заблокується. За допомогою фланцевого ключа

з комплекту постачання відверніть і зніміть затискну гайку. Встановіть абразивний диск на посадкове місце фланцевої шайби, наживіть рукою затискну гайку на шпindel і затягніть її за допомогою фланцевого ключа з комплекту постачання. Відпустіть кнопку блокування шпинделя та переконайтеся в тому, що вона вивільнена, шляхом дво- або триразового натискання. Проверніть диск і впевніться, що шпindel розблокований. При встановленні диска з утопленим центром завжди розміщуйте його випуклою стороною до фланцевої шайби.

5. Під'єднайте акумуляторну батарею та перевірте роботу виробу на холостому ході. Негайно замініть диск, якщо він вібрує.

6. Оберіть потрібну швидкість обертання шпинделя натисканням кнопки.

7. Вмикати виріб необхідно до контакту із заготовкою, дочекавшись набору максимальних обертів шпинделя, а вимикати – після виведення диска з контакту із заготовкою.

8. При абразивній обробці матеріалів не докладайте зайвих зусиль, тому що це може призвести до руйнування диска або його передчасного зносу, а також до пошкодження виробу. Не допускайте бічного навантаження на відрізний диск. Необхідно також уникати ударів диска по заготовці.

9. Не перевантажуйте виріб. Слідкуйте за температурою корпусу редуктора та двигуна, яка не повинна перевищувати 70 °С. Якщо виріб нагрівся, дайте йому можливість кілька хвилин попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйтеся циклічності: 15 хвилин роботи – 10 хвилин перерви (або час, необхідний для охолодження двигуна та редуктора).



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення або заміни дисків регулюванні захисного кожуха, монтажу передньої рукоятки, при перенесенні виробу на інше місце, слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея була від'єднана від виробу.

10. Слідкуйте за тим, щоб пилонепроникні фільтруючі сітки на вентиляційних отворах для охолодження виробу були завжди чистими та відкритими.

11. При обдиранні рекомендується встановлювати диск під кутом 30-40 градусів до поверхні заготовки. При роботі з очисними щітками, шліфувальним папером і полірувальними засобами необхідно слідувати відповідним інструкціям виробників.

12. Для запобігання врізання нового шліфувального диска в заготовку початкове шліфування новим диском має виконуватися таким чином, щоб рух виробу був направлений у бік оператора. Коли передня кромка шліфувального диска буде належним чином стерта, шліфування можна буде виконувати в будь-якому напрямку.



УВАГА! Завжди намагайтеся витримувати максимальну дистанцію між встановленим диском і оператором. Слідкуйте за напрямком вильоту іскор.



УВАГА! Перевірте та переконайтеся в тому, що оброблювана заготовка зафіксована належним чином.

13. Переконайтеся у тому, що іскри, які утворюються в процесі роботи, не є джерелом небезпеки, наприклад, не потрапляють на людей або не запалюють вогненебезпечні речовини.

14. Завжди використовуйте засоби захисту очей та органів слуху. У сумнівній ситуації одягніть додаткові засоби захисту (протипиловий респіратор, рукавиці, захисну маску і спеціальний фартух).

15. Якщо виріб не використовується, акумуляторна батарея повинна бути від'єднана.

16 Після закінчення роботи:

- від'єднайте акумуляторну батарею;
- очистьте виріб і додаткові приладдя від пилу та бруду. У разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, яка виключає потрапляння вологи на виріб у вигляді крапель. Після цього витріть виріб насухо. Забороняється використовувати для очищення агресивні до пластмаси, гуми та металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте виріб у сухому, провітрюваному приміщенні. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі по-

крийте шаром консерваційного мастила. Умови зберігання та транспортування повинні включати можливість механічних пошкоджень та впливу атмосферних опадів.

3.3 Акумуляторний безщітковий шуруповерт Tesla Weld CBS 21

3.3.1 Технічні характеристики

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	21
Ємність акумулятора, А*год	4
Тип двигуна	Безщітковий
Розмір патрона, мм	2-13
Ступені крутного моменту	20+1+1
Кількість швидкостей	2
Максимальний крутний момент, Нм	70
Швидкість обертання, об/хв	0-340, 0-1350
Режими роботи	Свердління, свердління з ударом, затягування
Перемикач швидкостей	Є
Функція удару	Є
Самозатискний патрон	Є
Рівень захисту	IP24
Вага, кг (без АКБ)	1,32

3.3.2 Призначення виробу

1. Область застосування шуруповерта акумуляторного Tesla Weld CBS 21 досить широка: загвинчування й відгвинчування шурупів та гвинтів при монтажних, оздоблювальних і будівельних роботах і в деяких видах слюсарних і столярних робіт в побутових умовах. Виріб можна використовувати для свердління отворів в деревині, металі, кераміці та синтетичних матеріалах, а також в цегляній кладці та стінах з пористого бетону в режимі свердління з ударом.

2. Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від плюс 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

3. Електроживлення виробу здійснюється від акумуляторної батареї напругою 21 В, електроживлення зарядного пристрою здійснюється від мережі змінного струму з напругою 220 В і частотою 50 Гц.

3.3.3 Облаштування та принцип роботи

1. Шуруповерт акумуляторний Tesla Weld CBS 21 має:

- безщітковий електродвигун, який не потребує технічного обслуговування;
- швидкозатискний одномуфтовий трикулачковий металевий патрон із затискним діаметром 2-13 мм. Фіксацію змінного робочого інструменту можна виконувати однією рукою;
- режим свердління з ударом;
- електронний регулятор/вимикач для плавної зміни швидкості обертання патрона в залежності від характеру робіт, які необхідно виконати;
- реверс (перемикач напрямку обертання патрона) з позицією блокування пускової клавіші;
- механічне регулювання крутного моменту торсіонної муфти;
- кільце вибору режимів:
 - «свердління» (дерево, синтетичні матеріали, метал);
 - «загвинчування/відгвинчування»,
 - «свердління з ударом» (для цегляної кладки або стін з пористого бетону);
- два швидкісні режими обертання патрона:
 - 1-й режим: загвинчування/відгвинчування (швидкість обертання патрона: 0-340 об/хв);
 - 2-й режим: свердління та свердління з ударом (швидкість обертання: 0-1350 об/хв).



УВАГА! Не перемикайте швидкісний режим, якщо виріб ввімкнений. Це призведе до поломки виробу по не гарантійному випадку.

2. Увімкнення та вимкнення виробу здійснюється через натискання/відпускання пускової клавіші. Вбудований у пускову клавішу електронний регулятор забезпечує регулювання швидкості обертан-

ня патрону, величина якої залежить від ступеня натискання клавіші. Максимальна швидкість обертання відповідає максимальному натиску клавіші.

3. Для попереднього встановлення заданого моменту затягування при операціях загвинчування/відгвинчування гвинтів (саморізів) виріб забезпечений торсіонною муфтою. Необхідне значення виставляється за допомогою кільця регулятора моменту затягування шляхом його прокручування до фіксації на обраному значенні. Перед вибором зусилля крутного моменту, необхідно переконатися, що пускова клавіша не натиснута і патрон не обертається.

4. В ролі змінного інструменту у виробі використовуються свердла або викрутки-вставки (біти) діаметром хвостовика від 2 до 13 мм для виконання отворів в пиломатеріалах та інших будівельних матеріалах або загвинчування/відгвинчування шурупів, саморізів тощо.

3.3.4 Використання виробу

1. Встановлення змінного робочого інструменту

Для встановлення змінного робочого інструменту необхідно повернути від руки муфту патрона проти годинникової стрілки, щоб відкрити затискні кулачки. При необхідності відрегулюйте муфтою відстань між кулачками відповідно до діаметра хвостовика змінного інструменту. Вставте робочий інструмент до упору в патрон. Обертайте муфту швидкозатискного патрона за годинниковою стрілкою до упору. Переконайтеся в надійності фіксації інструменту (спробуйте витягти його з патрона).

2. Увімкнення й вимкнення

Щоб увімкнути виріб, натисніть на пускову клавішу. Для вимкнення виробу потрібно відпустити клавішу.

3. Перемикання швидкісних режимів

За допомогою механічного перемикача можна встановити один із двох діапазонів швидкостей роботи виробу. Перемістіть повзунок механічного перемикача до упору в положення «1» для вибору швидкісного діапазону 0-340 об/хв, або до упору в положення «2» для діа-

пазону 0-1350 об/хв. Перший швидкісний діапазон рекомендується використовувати для режиму шуруповерта (загвинчування/відгвинчування) та свердління отворів великого діаметра у твердих матеріалах, а другий діапазон рекомендується для здійснення швидкого серійного свердління. Перемикачі швидкісні режими можна лише після повної зупинки електродвигуна.

4. Регулювання швидкості обертання

За допомогою пускової клавіші можна змінювати швидкість обертання патрона. Швидкість обертання залежить від ступеня натискання на клавішу: чим сильніше натискати, тим вище буде швидкість обертання, та навпаки.

5. Перемикач реверсу/блокування пускової клавіші

Перемикач реверсу дозволяє змінювати напрям обертання патрона. В середньому положенні перемикача виконується блокування пускової клавіші. Блокування необхідно застосовувати при зміні робочого інструменту та під час транспортування виробу. Блокування унеможливіє випадкове увімкнення електродвигуна виробу та викликає передчасне розрядження акумуляторної батареї.

6. Вибір режиму роботи та крутного моменту

1. Для режиму загвинчування/відгвинчування встановіть кільце вибору режимів на значок «гвинт» та виберіть значення крутного моменту, сумістивши обране число на кільці регулятора крутного моменту зі стрілкою на корпусі. Для уникнення пошкоджень головок шурупів, гвинтів і змінного робочого інструменту встановіть кільце регулювання крутного моменту у відповідне положення. Більш точно потрібне положення підбирається дослідним шляхом в процесі роботи.

У разі, якщо Ви не знаєте, який крутний момент буде оптимальним, дійте наступним чином:

- встановіть регулятор в положення, відповідне найменшому крутному моменту;
- закрутіть перший шуруп;

- якщо під час роботи механізм зупинився з характерним тріском і шуруп закрутився не повністю, збільште значення крутного моменту та повторіть спробу закрутити шуруп.

Продовжуйте до тих пір, поки шуруп не закрутиться повністю. Таким чином, визначте оптимальний крутний момент.

2. При виконанні технологічної операції «свердління», кільце вибору режимів переведіть у положення зі значком «свердло».

3. При виконанні робіт з буріння пористого бетону, кільце вибору режимів переведіть у положення зі значком «молоток».



УВАГА! При свердлінні та бурінні, увімкнення слід здійснювати перед контактом свердла/бура з поверхнею. Не допускати зупинки або значного зниження частоти обертання патрона (в порівнянні з частотою обертання холостого ходу). В цьому випадку слід зменшити натискання, а при загвинчуванні та відгвинчуванні шурупів, болтів, гайок слід скористатися іншим, більш потужним, інструментом. При роботі забезпечити вільний доступ повітря до вентиляційних отворів виробу.

3.4 Акумуляторна безщіткова шабельна пила Tesla Weld CBSS 21

3.4.1 Технічні характеристики

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	21
Ємність акумулятора, А*год	4
Тип двигуна	Безщітковий
Глибина пропила в дереві, мм	115
Глибина пропила у твердому дереві, мм	80
Глибина пропила в металі, мм	10
Довжина ходу штока, мм	26
Число ходів штока, хід/хв	0-3200
Вага, кг	1,8

3.4.2 Призначення виробу

1. Пила шабельна акумуляторна Tesla Weld CBSS 21 призначена для пиляння деревини, обрізки гілок, заготівлі дров, прямого і кри-

волінійного різання листового і фасонного профілю з деревини, будівельних матеріалів, металів, пластмаси та інших матеріалів (крім тих, що містять азбест) у побутових умовах.

2. Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80 % і відсутності прямої дії атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

3. Електроживлення виробу здійснюється від літій-іонної акумуляторної батареї напругою 21 В, електроживлення зарядного пристрою здійснюється від мережі змінного струму напругою 220 В і частотою 50 Гц.

3.4.3 Підготовка виробу до використання



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

1. Після транспортування виробу в холодних умовах, у разі його подальшого використання в теплому приміщенні, необхідно виріб витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

2. Перед використанням необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у цілісності корпусних деталей виробу, в справності змінного робочого інструменту та правильності його застосування;
- перевірити чіткість роботи пускової клавіші через її короткочасне (2-3 рази) натискання;
- перевірити роботу виробу на холостому ходу протягом однієї хвилини, при цьому не повинно бути стукоту, шуму, вібрації;
- перевірити справність електрообладнання (відсутність диму й запаху, характерного для ізоляції, що горить) та іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

3. Перед виконанням робіт перевірити надійність кріплення корпусних деталей, затягування різьбових з'єднань, встановленого змін-

ного інструменту. Акумуляторна батарея під час перевірки повинна бути від'єднана від виробу.

4. Після встановлення робочого змінного інструменту завжди перевіряйте надійність його кріплення – спробуйте його витягти.

3.4.4 Використання виробу

1. Надійно закріпіть оброблювану деталь перед обробкою. Погана фіксація деталі може привести до деформації пиляльного полотна з втратою контролю над виробом і стати причиною отримання травм. Перевірте надійність встановлення пиляльного полотна.

2. Встановлення пиляльного полотна

Полотно кріпиться у швидкозатискному замку, який самостійно фіксується. Для встановлення полотна необхідно повернути замок до упору, вставити хвостовик полотна в гніздо букси до упору й відпустити замок. Перевірити зачеплення цапфи фіксування пиляльного полотна з напрямним отвором пиляльного полотна. Впевніться в надійності фіксації пиляльного полотна.

3. Пуск-зупинка

- Пуск: після під'єднання акумуляторної батареї спочатку натисніть на клавішу блокування вимикача від ненавмисного вмкнення, а потім натисніть на пускову клавішу до положення, яке відповідає необхідній частоті ходів штока.
- Зупинка: відпустіть пускову клавішу.

4. Регулювання частоти ходів штока дозволяє поліпшити якість виконуваної роботи, не допускаючи пошкодження оброблюваного матеріалу. Частоту ходів штока регулюйте ступенем натискання на пускову клавішу. Максимальна частота ходів штока відповідає повному натисканню пускової клавіші до упору. Частота ходів штока повинна бути підібрана залежно від виду матеріалу, що оброблюється, і пиляльного полотна, яке використовується для роботи.

Рекомендації щодо вибору відповідної частоти ходів штока:

- НИЗЬКА частота ходів штока найкраща для початку пропилю;

- СЕРЕДНЯ частота ходів штока оптимальна при різанні твердих металів, пластмаси та ламінованих матеріалів;
- ВИСОКА частота ходів штока дає кращі результати при різанні деревини, алюмінію, латуні, міді.



УВАГА! Не витягуйте та не вставляйте пиляльне полотно в пропил до його повного зупинення.



УВАГА! Вибір частоти ходів штока, що підходить для конкретного виду роботи, покращує якість виконуваного пропилю та зменшує ризик пошкодження оброблюваного матеріалу.



УВАГА! Слід уникати тривалої роботи виробу при низькій частоті ходів штока – це може привести до перегріву двигуна виробу. При перегріві слід охолодити двигун виробу, ввімкнувши його на холостому ходу з максимальною частотою ходів штока на 2-3 хвилини.

Рекомендується визначати оптимальну частоту ходів штока, виконуючи пробний пропил на шматку непотрібного матеріалу. Для запобігання поломки полотна й отримання якісного різання, обирайте полотно таким чином, щоб при будь-якому положенні штока воно виступало з матеріалу, що розпилюється не менше ніж на 5 мм.

5. Розпилювання

Обіпріть передній край опорної платформи на оброблювану заготовку та встановіть різальну кромку пиляльного полотна навпроти лінії різі. Перевірте, щоб на лінії різі не було сторонніх предметів. Увімкніть виріб і введіть лезо пиляльного полотна в оброблюваний матеріал. Докладайте мінімальне зусилля, якого достатньо для рівномірного розпилювання та стабільного положення виробу.



УВАГА! Для забезпечення максимальної продуктивності та високої якості різання використовуйте відповідні пиляльні полотна, які призначені для конкретно виконуваної операції та виду оброблюваного матеріалу.

При виконанні розпилювання по прямій лінії розпилювати заготовку необхідно тільки в одному напрямку (від краю до краю) – не слід

виконувати розпилювання спочатку до середини заготовки, з подальшим розпилюванням з протилежного краю заготовки.

При криволінійному розпилюванні контролюйте напрямок пиляльного полотна за допомогою основної рукоятки виробу.



УВАГА! При занадто великому бічному зусиллі на пиляльне полотно, виникає ймовірність його поломки та пошкодження оброблюваного матеріалу.

При розпилюванні металевих заготовок не можна докладати надмірних зусиль. Якщо спостерігається підвищена вібрація пиляльного полотна, його слід замінити на полотно з більш дрібними зубами. Якщо зуби пиляльного полотна забиваються стружкой при різанні м'якого металу, наприклад алюмінію, слід використовувати полотно з більшим зубом. При розпилюванні металів рекомендується по лінії різку з тильного боку наносити відповідну змащувально-охолоджувальну рідину (веретенне масло тощо). Це підвищить продуктивність, забезпечить охолодження пиляльного полотна і збільшить термін його служби.



УВАГА! Оброблювана заготовка повинна бути надійно закріплена, а лінія різку повинна розташовуватися якомога ближче до точок фіксації заготовки для запобігання вібрації частини заготовки, що відрізається.



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення або заміни пиляльного полотна та інших частин завжди слідкуйте за тим, щоб виріб був вимкнений, а акумуляторна батарея була від'єднана. Від'єднуйте акумуляторну батарею також під час перерв або після завершення робіт.

4 ЗБІЛЬШЕННЯ СТРОКУ СЛУЖБИ АКУМУЛЯТОРНОЇ БАТАРЕЇ

- В конструкцію літій-іонної акумуляторної батареї вбудована захисна електроніка, яка попереджає перегрів, а також надмірний перезаряд. Глибокий розряд становить найбільшу небезпеку.

ку в процесі зберігання та експлуатації літій-іонних акумуляторних батарей. При тривалому зберіганні рекомендується залишати літій-іонну батарею на половину зарядженою та зберігати її при температурі від плюс 5 °C до плюс 15 °C.

- Процес старіння у вигляді поступового розкладання електродів значно скорочує строк служби літій-іонної батареї. Однак дане несприятливе явище можна значною мірою уповільнити, якщо регулярно застосовувати батарею і заряджати її. Встановлюйте батарею на зарядку відразу ж, як тільки заряду в ній залишається близько 20% від повної ємності (коли відчуєте, що потужність гайковерта стала помітно слабкіше). При цьому бажано досягти лише підзарядки в 90% від усієї ємності, ніж 100%, оскільки перезаряд своєю чергою теж шкідливий. Повній зарядці та розрядці піддається тільки нова батарея для калібрування її параметрів.
- Уникайте заряджання акумуляторної батареї при високій температурі (понад 40 °C).
- Акумуляторна батарея буде гарячою безпосередньо після її використання. Якщо таку батарею заряджати безпосередньо після використання, хімічна речовина всередині неї буде втрачати необхідні властивості, а строк служби батареї значно скоротиться. Залиште батарею на деякий час для охолодження і зарядіть її після того, як вона охолоне.

5 ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

Під час призначеного терміну служби зберігайте машину в сухому опалювальному приміщенні. Рекомендована температура зберігання від плюс 10 °C до плюс 40 °C. Зберігайте машину в фірмовій упаковці. Перед підготовкою машини на зберігання зніміть робочий інструмент і встановіть перемикач напрямку обертання в середнє положення, зніміть акумуляторну батарею.

Транспортування повинне здійснюватися тільки у фірмовій упаковці при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °C до

плюс 40 °С. Під час транспортування неприпустимий прямий вплив опадів, прямих сонячних променів, нагрівання і ударів. Умови транспортування машин за кліматичними чинниками зовнішнього середовища відповідають групі умов зберігання 5 згідно з ДСТ 15150.

Електроінструменти, що відслужили свій термін, приналежності й упаковку слід здавати на екологічно чисту переробку відходів. Не викидайте електроінструменти разом із побутовим сміттям!

6 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний ремонт здійснюється у разі, якщо в процесі діагностики в уповноваженому сервісному центрі буде виявлений брак виробника чи інший дефект, що проявився без провини користувача.

Компанія Tesla Weld гарантує належну роботу виробів, які випускаються за умови дотримання всіх правил, викладених в даній інструкції з експлуатації.

Гарантійний термін обслуговування складає 12 місяці.

Відлік терміну гарантії починається автоматично з моменту оформлення покупки. Кожне замовлення потрапляє в базу даних магазину Tesla Weld та зберігається там протягом всього терміну дії гарантії. При зверненні покупця з приводу гарантійного обслуговування ці дані використовуються для перевірки дати покупки.

Регламентований термін служби виробу за умови виконання всіх правил експлуатації і зберігання — 5 років.

Ставлячи підпис в гарантійному талоні, покупець визнав, що даний товар відповідає конкретним цілям, для яких даний товар купується, а також відповідає стандартним вимогам, що пред'являються до товару такого роду і придатний для використання за призначенням. Товар отриманий в справному стані в повній комплектації. На момент продажу видимих пошкоджень не виявлено.

Почепець втрачає право на гарантійне обслуговування до закінчення встановленого терміну в наступних випадках:

- відсутній, заповнений неналежним чином гарантійний талон або в ньому є виправлення;

- не дотримані або порушені правила експлуатації, викладені в даній інструкції з експлуатації;
- інструмент використовувався не за призначенням;
- несправності, пов'язані з невідповідністю характеристик мережі живлення або неправильним підключенням до мережі;
- перевищені допустимі експлуатаційні навантаження, виник перегрів інструменту (при недотриманні циклу робота/відпочинок);
- ремонт, зміна конструкції або модернізація будь-яких вузлів виробу не уповноваженими на те особами;
- дефекти, спричинені використанням мережевого кабелю невідповідного перерізу;
- дефекти, що виникли внаслідок використання виробу з пошкодженим мережевим кабелем;
- засмічені вентиляційні отвори;
- внутрішні вузли виробу засмічені пилом, фарбою, металевою стружкою або будь-якими іншими сторонніми частинками;
- мають місце механічні пошкодження виробу;
- дефекти, викликані несвоєчасною заміною витратних матеріалів;
- дефекти, спричинені використанням витратних матеріалів низької якості або не призначених для цього виробу заводом виробником;
- несвоєчасне обслуговування і догляд, що спричинило за собою вихід з ладу;
- є сліди впливу на виріб рідин або вологого середовища зберігання (використання);
- вплив на виріб занадто низьких/високих температур;
- не були дотриманні правила зберігання і транспортування.

Гарантія не поширюється на протязі всього гарантійного терміну:

- На витратні матеріали та компоненти, що швидко зношуються: акумуляторні батареї, зарядний пристрій, швидкозатискний патрон, пластикові частини корпусу.

- На вимикач, якщо виявлені сліди засмічення або додатки надмірних зусиль при натисканні клавіші.
- На будь-які дефекти, що виникли внаслідок перемикання швидкості обертання і напрямку обертання при працюючому електродвигуні.
- На деталі, які зазнали природного зносу за короткий проміжок часу в зв'язку з інтенсивними умовами експлуатації.
- На профілактичне обслуговування (чистка, додаткове налаштування, заміна витратних матеріалів).

Рішення про наявність гарантійного випадку компанія Tesla Weld приймає на підставі висновку уповноваженого сервісного центру.

При відмові в гарантійному обслуговуванні користувач зобов'язується покрити транспортні витрати (у разі доставки виробу в сервісний центр через кур'єрську службу) і вартість діагностики виробу. Оплата за проведення негарантійного ремонту, профілактичне обслуговування, витратні матеріали попередньо узгоджується і оплачується окремо.



УВАГА! Перед запуском обладнання в експлуатацію уважно ознайомтеся з інструкцією по експлуатації та іншими правилами і нормативними документами, що регламентують ці види робіт. Порушення вимог цих документів тягне за собою припинення дії гарантійних зобов'язань.



**Сервісний центр
Tesla Weld:**

тел.: +38(067)571-23-23
цілодобово
без вихідних

www.teslaweld.com

Офіційний представник
та постачальник в Україні:
ТОВ "ТЕСЛАВЕЛД"
Україна, 61001,
Харківська обл., м. Харків,
вул. Плеханівська, будинок 12
тел.+38 (095) 27-27-270
Вироблено в КНР

